



## Systeme d'epreuve tiree a la main sur rouleau tramé céramique

Praxair Surface technologies, Inc. a mis au point un systeme d'epreuve tiree a la main sur rouleau tramé céramique pour permettre aux imprimeurs et aux transformateurs d'obtenir un appariement des couleurs plus précis, sans avoir a se perdre en conjectures ou en changements de rouleaux tramés céramiques, ce qui prend beaucoup de temps.

Le systeme d'epreuve tiree a la main de Praxair se compose principalement d'une presse manuelle miniature qui permet un appariement des couleurs plus précis pour les applications d'impression sur rouleaux tramés gravés au laser.

Auparavant, la plupart des systemes d'epreuve en couleur utilisaient des rouleaux chromés gravés mécaniquement pour le transfert d'encre. Le problème de ces systemes d'epreuve en couleur, c'est qu'ils n'étaient pas capables de prévoir exactement la couleur sur base des rouleaux gravés mécaniquement, alors que la presse utilisait des rouleaux tramés céramiques gravés au laser.

La solution trouvée par Praxair a été de mettre au point un systeme d'epreuve tiree a la main avec appariement des couleurs, un systeme qui utilise une version miniature de son rouleau tramé céramique standard gravé au laser pour fournir des résultats plus précis au niveau de l'appariement des couleurs, quelle que soit l'application.

### Mode de fonctionnement du systeme d'epreuve tiree a la main

Notre systeme d'epreuve tiree a la main se compose d'une poignée intégrée et d'un mécanisme d'assemblage, de deux rouleaux de transfert d'encre en caoutchouc et de quatre rouleaux tramés céramiques gravés au laser Praxair, avec des bandes de gravure spécifiques à chaque



application. De plus, chaque kit contient un assemblage de racle et une plaque de transfert d'encre.

Pour utiliser notre systeme, un des rouleaux de transfert d'encre en caoutchouc (qui simule le cylindre porte-plaque dans la presse) est installé dans le mécanisme du systeme d'epreuve tiree a la main. Le rouleau tramé gravé est ensuite inséré dans ce mécanisme, avec la racle. La pression de la racle peut être réglée à l'aide de la vis située dans la poignée de l'appareil. Enfin, la plaque de transfert d'encre est ouverte et placée sur une surface plane, avec les rails de guidage vers le haut.

Pour l'appariement des couleurs ou les essais, une petite quantité d'encre est appliquée entre la surface et les deux petits rouleaux. Pour encrer correctement le mécanisme, le systeme d'epreuve tiree a la main est positionné correctement entre les rails de guidage de la plaque de transfert, à un angle de 45 degrés par rapport à la plaque. On tire ensuite le systeme

d'epreuve tiree a la main à travers les rails de guidage à plusieurs reprises, de manière à répartir uniformément le film d'encre sur tous les rouleaux.

Enfin, l'échantillon du matériau est placé sur la plaque de transfert et le systeme d'epreuve tiree a la main est retiré à travers les rails de guidage et une fois au-dessus du matériau, de manière à produire un échantillon. En modifiant les rouleaux tramés de l'assemblage et en répétant ensuite cette procédure, on peut reproduire plusieurs densités d'encre pour diverses applications d'impression.

### Nettoyage et maintenance du systeme d'epreuve tiree a la main

Il est important de ne pas oublier de nettoyer l'assemblage de rouleaux et de racle après chaque utilisation. Toutefois, grâce à la conception unique de cet assemblage, le nettoyage des rouleaux est une opération

simple et rapide. Il est conseillé d'utiliser à cet effet les produits de nettoyage recommandés par le fabricant d'encre ou le détergent Praxair pour rouleaux tramés céramiques, afin d'obtenir de meilleurs résultats. Tout comme avec les gros rouleaux tramés céramiques gravés au laser, il ne faut jamais laisser sécher l'encre sur les rouleaux, car cela risquerait d'affecter la précision des résultats d'essais d'appariement des couleurs.

### Avantages du système d'épreuve tirée à la main de Praxair

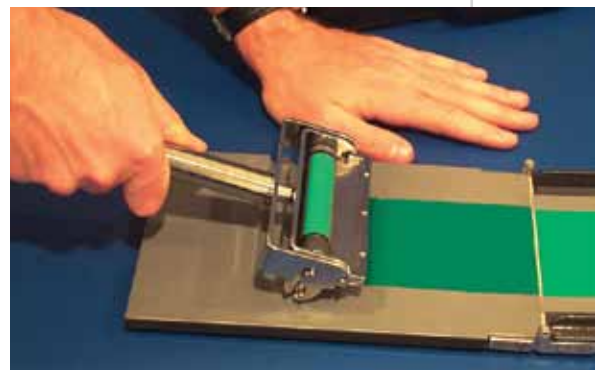
Pour obtenir un appariement des couleurs rapide, facile et précis, le système d'épreuve tirée à la main de Praxair offre un moyen pratique d'apparier les couleurs hors presse. Le système présente l'avantage d'utiliser des rouleaux tramés céramiques gravés au laser

de la même qualité que ceux déjà installés sur la presse d'impression, ce qui donne des échantillons de la plus grande précision possible.

Disposer de l'appariement des couleurs correct constitue pour l'opérateur une économie de temps, puisqu'il utilisera d'emblée le rouleau tramé céramique gravé au laser adapté au travail, sans avoir à se perdre en conjectures.

Mais le système d'épreuve tirée à la main représente également une économie de coûts, étant donné qu'il est possible de réduire le nombre de changements de rouleaux dans la presse si l'on connaît à l'avance les données exactes d'appariement des couleurs. Connaître la sélection de gravure précise requise pour l'application permet de supprimer les durées d'immobilisation nécessaires pour l'installation des rouleaux d'essai dans la presse.

Pour de plus amples informations sur la manière dont le système d'épreuve tirée à la main Praxair peut vous aider à obtenir un appariement des couleurs plus précis pour vos applications d'impression et réaliser des économies de temps et d'argent, contactez votre représentant du service Ventes ou Assistance à la clientèle de Praxair Surface Technologies.



Prenez l'avantage :  
Contactez nous dès  
aujourd'hui

Demandez à l'un de nos spécialistes  
de vous recommander la meilleure  
gravure pour votre application.

Appelez le site le plus proche.

[www.praxair.com/printing](http://www.praxair.com/printing)

**Brazil**  
Pinhais  
+55 (41) 3661 6200

**China**  
Changzhou  
+86 5198622 1778

**Italy**  
Novara  
+39 0321 674811

**Japan**  
Kozuki  
+81 79088 0564

**Switzerland**  
Meyrin  
+41 22 989 8989

**United Kingdom**  
Swindon  
+44 (1) 793 512 555

**United States**  
Charlotte, NC  
+1 704 921 5400



© Copyright 2011 Praxair Technology, Inc.  
All rights reserved

Praxair and the Flowing Airstream design are  
trademarks of Praxair Technology, Inc. in the United  
States and/or other countries.

The information contained herein is offered for use by  
technically qualified personnel at their discretion and  
risk without warranty of any kind.

Praxair Surface Technologies, Inc.  
1500 Polco Street  
Indianapolis, IN 46222

[www.praxairsurfacetechologies.com](http://www.praxairsurfacetechologies.com)  
[psti-info@praxair.com](mailto:psti-info@praxair.com)

Printed in the United States of America  
09-2011

Printed on recycled paper  
P-9134FR

Telephone:  
+1 317 240 2500

Fax:  
+1 317 240 2255